

Pocan[®] B600

PBT

注塑成型, 非增强, 挤出, 食品接触级, 流动性改良

性能	典型资料	单位	测试方法
流变性能	数值		
熔体体积流动速率	225	cm³/10min	ISO 1133
温度	250	°C	ISO 1133
负荷	2.16	kg	ISO 1133
成型收缩率(垂直)	1.6	%	ISO 294-4
成型收缩率(平行)	1.6	%	ISO 294-4
机械性能	数值		
拉伸模量	2700	MPa	ISO 527-1/-2
屈服应力	55	MPa	ISO 527-1/-2
屈服伸长率	2.5	%	ISO 527-1/-2
名义断裂伸长率	2.9	%	ISO 527-1/-2
弯曲模量	2800	MPa	ISO 178
弯曲强度	100	MPa	ISO 178
Flexural strain at flexural strength	5.6	%	ISO 178-A
悬臂梁冲击强度 (+23°C)	40	kJ/m²	ISO 180/1U
热性能	数值		
熔融温度(10°C/min)	225	°C	ISO 11357-1/-3
热变形温度(1.80 MPa)	74	°C	ISO 75-1/-2
线热膨胀系数(平行)	1.1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
线热膨胀系数(垂直)	1.1	E-4/°C	ISO 11359-1/-2
其它性能	数值		
密度	1310	kg/m³	ISO 1183

性能

Pocan[®] B600

性能	典型资料	单位	测试方法
0	数值		
Drying temperature circulating air dryer	120	°C	
Drying time circulating air dryer	4-8	h	
Residual moisture content	0.00-0.02	%	acc. to Karl Fischer
Melt temperature (Tmin - Tmax)	250-270	°C	
Mold temperature	80-100	°C	